# 19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-176929

filnt, CL. 5 E 04 B

識別記号 庁内整理番号 **69公開** 平成 4 年(1992) 6 月24日

1/24

M 7121-2E

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全6頁)

60発明の名称 梁材と柱材の接合構造および当該構造に使用される接合部材

> 頭 平2-303667 切特

@出 願 平2(1990)11月8日

**72**発 明

東京都杉並区高井戸東2丁目4番5号 ミサワホーム株式

会社内

の出 随 人 ミサワホーム株式会社 東京都杉並区高井戸東2丁目4番5号

四代 理 人 弁理士 荒船 博司 外1名

#### 1. 発明の名称

架材と柱材の接合構造

および当該構造に使用される接合部材 2. 特許請求の範囲

(1) 上下フランジ部を有する柴材と柱材とを接 合する接合構造において、前記架材の端部機には 前記上下フランジ部間に掛け渡されるように止着 板が付款され、一方、前記柱材便には前記架材の 接合位置に前記止着板と当接されるブラケットが 付款されるとともに、当該プラケットの下例には 前記架材の端部を載数する架材載数部が設けられ、 当該架材裁設部上に前記架材の端部が載せられた 状態で、前記止着板と前記プラケットとが相互に 止着されていることを特徴とする架材と柱材の接 合構造。

- (2) 前記止着板と前記プラケットとの止着はポ ルトおよびナットによって行われていることを特 微とする請求項1記載の柴材と柱材の接合構造。
- (3) 請求項1または請求項2記載の発明の接合

構造に使用される接合部材であって、前記製材の 鑑部を突当て可能な突当て部と、前記架材の媼部 横に前記上下フランジ部間に掛け渡されるように 付款された止着板と当接可能で、かつ当該止着板 に対して止着可能なプラケットとを備えているこ とを特徴とする梁材と柱材の接合部材。

(4) 前記柱材の上端に固着可能で、かつ前記製 材端部を載設可能な柴材載散部を備えていること を特徴とする請求項3配載の姿材と柱材の接合部

#### 3. 発明の詳細な説明

## [産業上の利用分野]

本発明は、建築物の骨組み構造に関するもので、 さらに詳しくは、契材と柱材の接合構造に関する ものである。

#### [従来の技術]

例えば、フランジ部を有する架材と柱材とを接 合する場合、従来は、柴材を柱材の周面に当接さ せた状態で接合していた。これを、H形鋼製(架 材)と中空構造の角柱(柱材)とを接合する場合 を例にとり第3図に基づいて説明すれば、次のと おりである。

同図において符号 2 1 は中空構造の角柱を表しており、この角柱 2 1 に H 形 網架 2 2 を接合する場合、従来、角柱 2 1 の 個壁にスタッドボルト 2 3 を植散しておくとともに、H 形 網架 2 2 の 接合 側 傷部に前記スタッドボルト 2 3 が 挿通される 孔を有する 止着板 2 4 を 予め付散しておいて、H 形 網架 2 2 の 止着板 2 4 の 孔にスタッドボルト 2 3 を 挿通させた 後、この スタッドボルト 2 3 に ナット 2 5 を 螺合させる ことにより、角柱 2 1 に H 形 網架 2 2 を 接合していた。

また、他の接合構造として、第4回に示すように、角柱21の側壁とH形銅架22の止着板24とにポルト挿通用の貫通孔をそれぞれ穿散しておき、止着板24側から前記両貫通孔へポルト27を挿通させた後、このポルト27を角柱21内に配したナットに螺合させることにより、角柱21にH形鯛架22を接合するものがあった。

[発明が解決しようとする課題]

止め機が停止してしまうという問題があった。

なお、柱材にH形鯛染を接合する場合に、接合すべきH形鯛架の数分だけ柱材にH形鯛からなる腕を予め付取しておき、当該腕にスプライスプレートおよびテンションボルトを用いてH形鯛架を接合することも行なわれているが、このような接合構造を採った場合、腕の本数の異なる種々の柱、材を用意する必要があり、その取扱いが面倒であった。

本発明は、以上の問題点に鑑みなされたもので、 染材と柱材とを簡易に接合できる接合構造を提供 することを目的としている。

#### [課題を解決するための手段]

請求項1記載の発明の接合構造は、上下フランジ部を有する架材と柱材とを接合する接合構造において、前記架材の場部機には前記上下フランジ部間に掛け渡されるように止着板が付款され、一方、前記柱材偶には前記架材の接合位置に前記止着板と当接されるブラケットが付款されるとともに、当該プラケットの下側には前記架材の端部を

しかしながら、スタッドボルト23を用いる的 者の接合構造では、スタッドボルト23の被数に 時間がかかるという問題があった。つまり、スタッドボルト23を複数するにあたっては、①スタッドボルト23の複数箇所に孔を開ける作業、②タップを立てる作業、③スタッドボルト23の根元部分を振じ込む作業、などが必要となることから、工数が多くなり、接合に手間がかかってしまったの問題があった。

また、両者の接合構造では、角柱21の側面に H形鋼架22を当接させた状態で接合しているが、 H形鋼架22をクレーンなどで吊って位置決めを 行う膜、前記接合構造では、鉛直方向および水平 方向の位置決めを同時に行なわなければならず、 その位置決めが困難であった。

また、この位置決めが正確になされず、例えば H 形鋼架 2 2 が角柱 2 1 に対して傾いた状態で、 角柱 2 1 に H 形鋼架 2 2 を接合する場合には、最 後までナット 2 5 やポルト 2 7 を緊結しないうち に所定のテンションまで達してしまうため、ねじ

裁数する架材裁数部が設けられ、当該架材裁数部上に前記架材の端部が載せられた状態で、前記止着板と前記プラケットとが相互に止着されている ものである。

請求項 2 記載の発明の接合構造は、請求項 1 記載の発明の接合構造において、前記止着板と前記プラケットとの止着をポルトおよびナットによって行ったものである。

また、請求項3記載の発明の接合部材は、請求項1または請求項2記載の発明の接合構造に使用される接合部材であって、前記柱材の上端に固着可能で、かつ前記架材端部を載設可能な契材載設部と、前記架材の端部を突当て可能な突当て部と、前記架材の端部横に前記上下フランジ部間に掛け載されるように付設された止着板と当接可能で、かつ当該止着板に対して止着可能なブラケットとを備えているものである。

さらに、請求項4記載の発明の接合部材は、請求項3記載の発明の接合部材に、さらに、前記柱 材の上端に固着可能で、かつ前記架材端部を載設 可能な契材報数部を付加したものである。 [作用]

上記した手段によれば、柱材側に付款されたブ ラケットと架材の止着板とを止着することにより、 架材と柱材とを接合するようにしているので、止 着作業が簡略化される。

また、穀散部に染材機部が穀散された状態で、 柴材と柱材とが接合されるので、接合の際、接合 部に大きな剪断力、曲げモーメントは作用しない。 さらに、柴材をクレーンなどで吊って位置決め を行う際、柴材増部を穀散部に穀せれば上下方向

なお、柱材側に付款されるブラケットは、柱材より値かに張り出していれば足りる。 つまり、柱材の外方で止着可能な程度張り出していればよいので、柱材の規格化も容易であり、当該柱材の取扱いが容易となる。請求項3の発明のように柱材とは別個に接合部材を用意しておけば、さらに、

柱よりなる基部12の外側面にブラケット7を付 数するとともに、基部12の下側に配材斂粉部1 0 a を、一方、基部12の上側に柱材載設部10 bを付款してなる。基部12の平断面は前記柱材 2の平断面と相似形をなしているが、その縦横の 寸法は柱材 2 の寸法よりも小さくなるように構成 されている。また、基部12の高さ寸法は架材1 の高さ寸法とほぼ同一となっている。 ブラケット 7は短骨状のプレートからなるもので、基部12 の各外側面角隔にそれぞれ付款されている。各プ ラケット7にはポルト5が挿通される貫通孔8が 2個それぞれ穿放されている。また、柴材粧散部 10 aおよび柱材穀散部10 bは矩形平板からな り、架材載設師10aは下側柱材2上端に溶接に よって固定されるようになっており、一方、柱材 載数部10bには上側柱材2下端が溶接によって 勘定されるようになっている。

そして、梨材1と、接合部材Cが固定された柱材1とは、次のようにして接合される。

柱材 2 に相対向して設けられた一対のブラケッ

柱材の取扱いが容易となる。

#### [ 実施例]

以下、本発明の実施例について第1図および第 2図を参照しつつ説明する。

第1 図は本発明をH形鋼架(架材)と中空構造の角柱(柱材)の接合に適用した場合の接合構造を示した拡散分解図であり、第2 図はその平断面図である。

この実施例の接合構造では、上下柱材 (角柱) 2,2 を相互に連結しかつ柱材 2 に対して築材 1 を接合するための接合部材 C を用いている。

前記架材 I は H 形側からなり、ウェブ部 1 c を 挟んで上側フランジ部 1 a および下側フランジ部 1 b を有している。架材 1 端部の 阿根には、前記 上側フランジ部 1 a および下側フランジ部 1 b に 掛け渡されるように一対の止着板 3 が溶接により それぞれ付散されている。この止着板 3 にはポル ト 5 (第 2 図参照) が挿通される質通孔 6 が穿数 されている。

また、前記接合部材では、中空構造よりなる角

ト7,7の相互間に柴材1端部が差し込まれ、柴材1の端部機に付設された止着板3の黄通孔6とブラケット7の黄通孔8の孔心が一致させられる。このとき、穀穀部10の上面で柴材1の端部が支えられる。そして、黄通孔6および8にポルト5が挿入され、これにナット11が螺合され締付けられる。これにより、止着板3とブラケット7とが互いに締結され、柴材1と柱材2とが接合される

以上、上記実施例の接合構造によれば、下記の 効果を得ることができる。

上記実施例によれば、柱材 2 例に付設されたプラケット 7 と架材 1 の止着板 3 とを止着することにより、架材 1 と柱材 2 とを接合するようにしているので、止着作業が簡略化される。

また、柴材栽設部10に柴材1の端部が栽設された状態で、柴材1と柱材2とが接合されるので、接合の際、接合部に大きな剪断力、曲げモーメントは作用しない。

さらに、梁材Iをクレーンなどで吊って位置抉

めを行う際、柴材1 蝎部を柴材載設部10 に載せれば上下方向の位置合わせがなされ、また、ブラケット7,7間へ柴材1を単に差し込むだけで、水平方向の位置決めがなされるので、位置決めが循めて容易となる。

また、柱材 2 とは別体の接合部材 C を用意しているので、さらに、柱材 2 の取扱いが容易となる。さらに、互いに締結される止着板 3 とプラケット 7 の両外側が開放されているので、そこにポルト 5 およびナット 1 1 を締め付けるための工具を容易に挿入することができ、またボルト 5 およびナット 1 1 を視認しながら締め付けることができる。

なお、柱材2と接合部材Cとを一体化した場合であっても、柱材2個に付設されるブラケット7は、柱材2より僅かに張り出していれば足りる。 つまり、柱材2の外方で止着可能な程度張り出していればよいので、柱材2の規格化も容易であり、当該柱材2の取扱いが容易となる。

なお、本発明は上述した実施例に限らず、種々

さらに、聚材をクレーンなどで吊って位置決めを行う際、製材場部を載設部に載せれば上下方向の位置合わせがなされ、また、プラケットへ止着板を当接させることにより、横方向の位置決めがなされるので、位置決めが極めて容易となる。

なお、柱材側に付散されるブラケットは、柱材より僅かに張り出していれば足りる。 つまり、柱材の水平方向外方で止着が行われる程度張り出していればよいので、柱材の規格化も容易であり、 当該柱材の取扱いが容易となる。 請求項3 の発明のように柱材とは別個に接合部材を用意しておけば、さらに、柱材の取扱いが容易となる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明による染材と柱材の接合構造の 一実施例を示した拡散分解図、

第2回はその平断面図、

第3図は従来の梨材と柱材の接合構造の一例を 示した拡散分解図、

第4図は従来の梨材と柱材の接合構造の他例を 示した拡散分解図である。 の変形が可能である。

例えば、上述の実施例では、止着手段としてポルト5およびナット 1 1 を用いているが、これらの代わりにリベットを用いてもよい。

また、架材1としてH形鋼を用いているが、上下フランジ部を有する架材1であれば本発明は適用可能であり、例えばC形鋼架にも本発明は適用可能である。

さらに、上述の実施例では、接合可能な梁材の 数は最高4本までであるが、接合部材Cを接合される梁材の数に応じた多角柱とすれば、5本以上 の架材を接合することも可能である。

## [発明の効果]

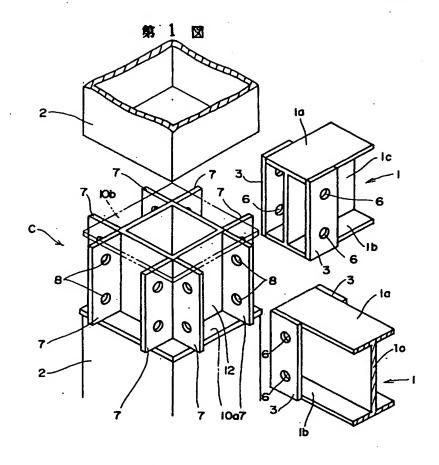
以上説明したように、本発明によれば、柱材側に付設されたブラケットと架材の止着板とを止着 することにより、架材と柱材とを接合するように しているので、止着作業が簡略化される。

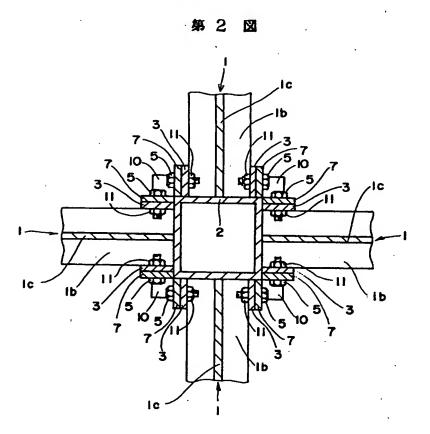
また、戦散部に築材端部が戦散された状態で、 柴材と柱材とが接合されるので、接合の際、接合 部に大きな剪断力、曲げモーメントは作用しない。

 1 ···・ 架材、1 a, 1 b ···・ フランジ部、2 ··· ・・ 柱材、3 ··· 止着板、7 ··· ブラケット、1
0 a ···・ 梁材載設部。

> 代理人 弁理士 荒船博司 代理人 弁理士 荒船良男







第 4 図

